

Drawn Steel Pipes			Chemical Specifications									Physical Specifications						
Standart	Kalite / Grade	Wr STF No.	C	Si	Mn	Pmax	Smax	Cr	Ni	Mo	Cu	Others And.	Re Min Mpa	Re Min Ksi	Min Mpa	Re Max MPa	Min Ksi	Min %
ASTM																		
A 53	A		0,25		0,95	0,050	0,045						30		330		48	
	B		0,30		1,20	0,050	0,045						35		415		60	
A 106	A		0,25	min.0,10	0,27-0,93	0,035	0,035						30		330		48	35
	B		0,30	min.0,10	0,29-1,06	0,035	0,035						35		415		60	30
	C		0,35	min.0,10	0,29-1,06	0,035	0,035						40		485		70	30
A 192			0,06-0,18	max.0,25	0,27-0,63	0,048	0,058						max.	7	max	.77	H RB	
A 209	T1		0,10-0,20	0,10-0,50	0,30-0,80	0,025	0,025			0,44-0,65			30		380		55	30
	T1a		0,15-0,25	0,10-0,50	0,30-0,80	0,025	0,025			0,44-0,65			28		365		53	30
	T1b		max.0,14	0,10-0,50	0,30-0,80	0,025	0,025			0,44-0,65			32		415		60	30
A 210	A-1		max.0,27	min.0,10	max.0,93	0,035	0,035						37		415		60	30
	C		max.0,35	min.0,10	0,29-1,06	0,035	0,035						40		485		70	30
A 213	T11		0,05-0,15	0,50-1,00	0,30-0,60	0,025	0,025	1,00-1,50	max.0,40	0,44-0,65		V 0,18-0,25 Al max.0	30		415		60	30
	T22		0,05-0,15	max.0,50	0,30-0,60	0,025	0,025	1,9-2,6		0,87-1,13			30		415		60	30
A 556	A		max.0,18		0,27-0,63	0,035	0,035						26		320		47	35
	B		max.0,27	min.0,10	0,29-0,93	0,035	0,035						37		410		60	30
	C2		max.0,30	min.0,10	0,29-1,06	0,035	0,035						40		480		70	30
A 692			0,17-0,26	0,18-0,37	0,46-0,94	0,025	0,025			0,42-0,68			42		441	579	64	20

A 161	C	0,10- 0,20	max. 0,25	0,30- 0,80	0,0 35	0,0 35							26	32 4		47	35
	T-1	0,10- 0,20	0,10- 0,50	0,30- 0,80	0,0 25	0,0 25			0,44- 0,65				30	37 9		55	30
A 179		0,06- 0,18		0,27- 0,63	0,0 35	0,0 35									max .72 HB R		
A 199	T4	0,05- 0,15	0,50- 1,00	0,30- 0,60	0,0 25	0,0 25	2,15- 2,85	max. 0,40	0,44- 0,65		V 0,18- 25 max.0 ,04		25	41 5		60	30
	T11	0,05- 0,15	0,50- 1,00	0,30- 0,60	0,0 25	0,0 25	1,00- 1,50		0,44- 0,65				25	41 5		60	30
A 335		0,05- 0,15	max. 0,50	0,30- 0,60	0,0 25	0,0 25	0,80- 1,25		0,44- 0,65				32	41 5		60	30
A 333	1	max. 0,30		0,40- 1,06	0,0 25	0,0 25							30	38 0		55	35
	6	max. 0,30	min.0 ,10	0,29- 1,06	0,0 25	0,0 25							35	41 5		60	30
A 334	1	max. 0,30		0,40- 1,06	0,0 25	0,0 25							30	38 0		55	35
	6	max. 0,30	min.0 ,10	0,29- 1,06	0,0 25	0,0 25							35	41 5		60	30
A 524	I,II	max. 0,21	0,10- 0,40	0,90- 1,35	0,0 35	0,0 35							35	41 4	586	60	30

API5L

0	A	max. 0,22		max. 0,90	0,0 30	0,0 30							30	33 1		48	
	B	max. 0,27		max. 1,15	0,0 30	0,0 30							35	41 3		60	
	X42	max. 0,29		max. 1,25	0,0 30	0,0 30							42	41 3		60	
	Gr. X46, X52	max. 0,31		max. 1,35	0,0 30	0,0 30							46	43 4		63	

DIN

1629	St 37.0	max. 0,17			0,0 40	0,0 40								35 0	480		25
	St 44.0	max. 0,21			0,0 40	0,0 40								42 0	550		21
	St 52.0	max. 0,22	max. 0,55	max. 1,60	0,0 40	0,0 35					Al min.0, 020			50 0	650		21
1630	St 34.4	max. 0,17	max. 0,35	min. 0,35	0,0 40	0,0 40					Al min.0,			35 0	480		25

												020					
	St 44.4	max. 0,20	max. 0,35	min .0,40	0,0 40	0,0 40						Al min.0, 020		42 0	550		21
	St 52.4	max. 0,22	max. 0,55	max. 1,60	0,0 40	0,0 35						Al min.0, 020		50 0	650		21
1712	RSt 1 37.2	max. 0,17			0,0 50	0,0 50						Al min.0, 020		34 0	470		26
	St 37.3	max. 0,17			0,0 40	0,0 40						Al min.0, 020		34 0	470		26
	St 44.2	max. 0,21			0,0 50	0,0 50						Al min.0, 020		41 0	540		22
	St 44.3	max. 0,20			0,0 40	0,0 40						Al min.0, 020		41 0	540		22
	St 52.3	max. 0,22			0,0 40	0,0 40						Al min.0, 020		49 0	630		22
1712	StE 4 255	max. 0,18	max. 0,40	0,50- 1,30	0,0 35	0,0 30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		36 0	480		25
1717	TStE 9 255	max. 0,16	max. 0,40	0,50- 1,30	0,0 30	0,0 25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		36 0	480		25
	EStE 255	max. 0,16	max. 0,40	0,50- 1,30	0,0 25	0,0 15	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		36 0	480		25
	StE 285	max. 0,18	max. 0,40	0,60- 1,40	0,0 35	0,0 30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		39 0	510		24
	TStE 285	max. 0,16	max. 0,40	0,60- 1,40	0,0 30	0,0 25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		39 0	510		24
	EStE 285	max. 0,16	max. 0,40	0,60- 1,40	0,0 25	0,0 15	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		39 0	510		24
	StE 355	max. 0,20	0,10- 0,50	0,90- 1,65	0,0 35	0,0 30	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		49 0	630		22
	TStE 355	max. 0,18	0,10- 0,50	0,90- 1,65	0,0 30	0,0 25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0, 020		49 0	630		22
	EStE 355	max. 0,18	0,10- 0,50	0,90- 1,65	0,0 25	0,0 15	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,08	max. 0,20		Al min.0,		49 0	630		22

	5		0,23	0,50	1,50	50	50									0			
	HFS 8		0,40- 0,55	max. 0,35	0,50- 0,90	0,0 50	0,0 50									54 0			18
TS																			
TS 346	Fe 37	1.02 54	max. 0,17			0,0 40	0,0 40									48 0	235		25
TS 302	Fe 45.2		max. 0,25			0,0 50	0,0 50									54 0	255		21
TS 381	Fe 45.8	1.04 05	max. 0,21	0,10- 0,35	0,40- 0,35	0,0 40	0,0 40									53 0	255		21
COST																			
1050	10		0,07- 0,14	0,17- 0,37	0,35- 0,65			max. 0,15								20 5	33 0		31
	20		0,17- 0,24	0,17- 0,37	0,35- 0,65			max. 0,25								24 5	41 0		25
	35		0,32- 0,40	0,17- 0,37	0,50- 0,80			max. 0,25								31 5	53 0		20
	45		0,42- 0,50	0,17- 0,37	0,50- 0,80			max. 0,25								35 5	60 0		16
1928 1	09G2S		max. 0,12	0,50- 0,80	1,30- 1-70			max. 0,30	max. 0,30			max. 0,30				34 5	49 0		21